

# Třinecké železářny investují nejen do ekologie, ale i do kvality produktů pro petrochemii, dopravu a ocelové konstrukce

**O největší české hutní společnosti – Třineckých železářnách jsme v All for Power v poslední době psali několikrát, ale především se jednalo o investice do ekologických akcí. Jak si však vede hutní firma v případě investic do rozvoje a modernizace výrobních kapacit? Nachází finance i na udržení konkurenceschopnosti svých hutních produktů? Přečtete si výsledek našeho prázdninového povídání s Petrou Juráskovou – tiskovou mluvčí této prosperující fabriky pod beskydskou horou Javorový.**



*Snímek z ocelárny v Třinci - zde se vyrábí surová ocel - vstupní surovina pro další zpracování*

## Americký audit pro olejářské bezešvé trubky

Bezešvé trubky pro těžbu ropy, zemního plynu a také pro zařízení, která se používají při rozvodu a zpracování těchto komodit, případně jejich frakcí vyrábí provoz Válcovna trub Třineckých železáren v Ostravě. Trubky plní přísný certifikační audit API (American Petroleum Institut), který se provádí v tříleté periodě. Jelikož jsou olejářské trubky podstatnou částí roční produkce Třineckých železáren, splnění požadavků auditu je velmi důležité. Jsou jeho držitelem již od roku 1927. V letošním roce veškeré požadavky včetně prvků systému managementu kvality, nákupu vstupních surovin až po prodej hotových výrobků byly splněny.

Prodej bezešvých trub v loňském roce dosáhl 96 tisíc tun. Na něm má největší podíl rostoucích dodávek olejářských trub na trh Spojených států amerických. Podíl dodávek na domácí trh se dlouhodobě pohybuje okolo 12 %. Hlavními exportními teritorii nadále zůstávají Německo, USA, Itálie a Polsko. Bezešvé trubky jsou určeny zejména pro stavební konstrukce, k dalšímu zpracování ve strojírenství, pro energetický průmysl a také pro těžbu a dopravu surovin.

## Moderní defektoskopie zvyšuje kvalitu výrobků

Pro opakovanou kontrolu materiálu z kulinové a kvadrátové oceli slouží nová defektoskopická linka. Do provozu byla uvedena před časem v Závodě Třineckých železáren v Kladně v Dříně (bývalá součást Poldi Kladno). Jde o druhou největší investiční akci v historii závodu.

Kvadrátová a kulatinová ocel je před expedicí zákazníkům prohlédnuta defektoskopickou metodou shodnou s metodou, která byla použita při prvním záchytu vad. Celá defektoskopická linka je řízena prostřednictvím nejmodernější automatizační techniky.

Linka umožňuje kontinuální nedestruktivní kontrolu materiálu v celém rozměrovém sortimentu, tj. 70 až 300 mm u kruhových tyčí a 70 až 240 mm u tyčí kvadrátového průřezu. Případné vnitřní a povrchové necelistvosti jsou zjišťovány ultrazvukovým zařízením, termometou a metodou magnetických rozptylových toků. Při volbě jednotlivých metod zkoušení, ať už u povrchových nebo u vnitřních necelistvostí a i při plánování rozmístění zařízení, bylo využito dlouhodobých odborných zkušeností zaměstnanců společnosti.



*Trubky pro petrochemický průmysl připraveny k expedici*

K zajištění dostatečné kvality povrchu je zkoušený materiál před vstupem do defektoskopické linky otryskán tryskacím zařízením. Touto operací jsou zajištěny takové podmínky pro zkoušení materiálu, že je možné garantovat i ty nejnáročnější požadavky zákazníků.

Pracoviště defektoskopie je na svém konci vybaveno značícím zařízením, které zajišťuje barevné označení případných zjištěných vad od všech tří kontrolních metod. Po průchodu značícím zařízením je materiál automaticky roztríděn na příslušné sběrné rošty podle nastavených kategorií.

Rychlost všech válečkových dopravníků je možno plynule řídit a operátoři ovládají linku i jednotlivá zařízení v ní umístěná pomocí HMI (Human Machine Interface). Veškerá data z defektoskopické linky jsou pro zajištění prokazatelnosti uložena na SQL serveru. Defektoskopická linka je dále zahrnuta do systému sledování výroby VIS.

V posledních letech došlo k výraznému posílení postavení společnosti na trhu, zejména v sektoru automobilového a petrochemického průmyslu. V obou případech se jedná o velmi náročnou výrobu, zejména z pohledu kvality výrobků a zajištění bezpečnosti při jejich využívání u uživatelů.

Závod Třineckých železáren v Kladně produkuje výrobky vysoké kvality. Hlavním značkovým výrobním sortimentem společnosti jsou v současné době uhlíkové, uhlíko-manganové a legované ušlechtilé konstrukční oceli, v menší míře se válcují i korozivzdorné a nástrojové oceli. Rozměrový výrobní sortiment zahrnuje kruhové tyče Ø 70 až 300 mm, sochory kvadrát 70 až 165 mm a bloky 170 až 300 mm. Většina výrobního sortimentu je tvořena tyčovou ocelí SBQ.



*Momentka z válcovny v Kladně*

Vsázku tvoří ocel vyrobená v Třineckých železárnách moderní ocelářskou technologií vyznačující se zpracováním tekutého surového železa v konvertoru při relativně nízkém podílu šrotu s následným využitím nejmodernější sekundární metalurgie. Ocel vyrobená tímto postupem je typická vysokou čistotou a je v dalším výrobním procesu dále zhodnocována válcováním, loupáním a tepelným zpracováním.

Roční produkce válcovny se pohybuje okolo 300 tisíc tun válcovaných výrobků směřujících do lodního, petrochemického a automobilového průmyslu. Válcovna zaměstnává více než 700 lidí z Kladna a okolí.

Společnost je držitelem certifikátů systému řízení kvality podle norem EN ISO 9001 a ISO/TS 16949 a také certifikátu environmentálního systému řízení dle normy EN ISO 14001. Dále je držitelem celé řady dalších certifikátů, které umožňují dodávat výrobky jak do lodního, stavebního a železničního průmyslu, tak i do sektoru tlakových zařízení a tlakových lahví.

### Ocel z Třince i pro železnice a automobily

Především k výrobcům vačkových hřídel směřují výrobky největšího evropského výrobce šroubů pro železnici – Šroubárny Kyjov. Firma ve skupině Třinecké železárny – Moravia Steel rozšířila výrobu a investuje do modernizace.



Ředitel Šroubárny Kyjov František Červenka u právě vyrobených šroubů

Letos vložil téměř 100 milionů korun do železničního sortimentu, kde připravuje novou válcovací linku. Druhá investice směřuje do zlepšování výroby vaček, které odebírají nejvýznamnější světové automobilky. „Vyrábíme



Chlazení drátů na moderní kontidrátové trati

i speciální ložiskové kroužky, ty putují také do automobilového průmyslu,“ dodává ředitel firmy František Červenka. Ač automobilový průmysl významně pomáhá odbytu společnosti, oživení na evropských železnicích bylo už v loňském roce rovněž poznat. Nejdůležitějším výrobkem jsou šrouby pro železnici, které zajišťují pevné uchycení pražců a kolejnic.

Vyrábí se na automatické lince, kde se za tepla vykovaná hlava a vyválčuje závit. Linku si navrhli zaměstnanci firmy a sami ji také opravují a udržují. Šroubárna Kyjov přes 80 procent své produkce exportuje. Zaměstnává 350 lidí.

Kontidráťová trať v Třineckých železárnách denně chrlí tisíce kilometrů kvalitního drátu. Ročně ho vyrobí více než 800 tisíc tun. Trať prošla před časem rozsáhlou rekonstrukcí a zařadila se tak k nejmodernějším linkám v Evropě. Původní válcovací trať z roku 1973 byla zmodernizována na počátku letošního roku, nyní je již v plném provozu. Rekonstrukce, při níž došlo k výměně strojního zařízení a řídicího systému. Hlavní předností je nyní zlepšení mechanických vlastností drátu a zvýšení rychlosti válcování na 110 metrů za sekundu, což znamená zvýšení kapacity linky. Modernizace nám umožnila reagovat na poslední trendy při výrobě drátu. Drát

linkou prochází 400 kilometrovou rychlostí v hodině, tedy rychleji než Ferrari Enzo. Je to jako by nám tady jelo Bugatti Veyron Super Sport.

Pomocí termomechanického válcování, tedy válcování při nižších teplotách, se zvyšují vlastnosti drátu tak, že zákazníkům šetří další tepelné zpracování. Takto upravený drát směřuje

Válcovna každý den vyrobí drát dlouhý jako trasa z Česka do Argentiny. Pro strojírenství, pro šroubárny...

do výroby náročných dílů pro automobily a strojírenství, výroby šroubů, ložisek, svařovacích elektrod a podobně. Denně jsme na lince schopni vyrobít 2,5 tisíc tun drátu, což představuje drát dlouhý téměř 14 tisíc kilometrů. Kdybychom jej natáhli, dosáhne třeba až do Argentiny. Podotýká, že linka patří k těm nejmodernějším v Evropě. Celou výrobu řídí operátor, který nastaví potřebné parametry výrobku a linka je již pak díky modernímu softwaru schopna proces regulovat sama.

Na válcovně drátu pracuje okolo 130 lidí. Třinecké železárny aktuálně zaměstnávají téměř sedm tisíc pracovníků.

(čes)

### Třinec ironworks invest in quality products for the petrochemical, transportation and steel-structures industries

We have recently written several times in All for Power about the biggest Czech metallurgical company - Třinec Ironworks, but mostly due to its investment in environmental projects. But what is the leading steel company's standing where investments into development and modernization of production capacities is concerned? Does it also find finances to maintain the competitiveness of its metallurgical products? Read the outcome of our holiday interview with Petra Jurásková - spokeswoman of the prosperous factory located under Beskydy mountain Javorový.

### Металлургический комбинат Тřinecké železárny инвестировал в качество продукции для нефтехимической промышленности, транспорта и стальных конструкций

В последнее время мы в All for Power уже несколько раз писали о крупнейшем чешском металлургическом комбинате - Тřinecké železárny, но в основном это было об инвестициях в области охраны окружающей среды. Но как выглядит в металлургическом комбинате ситуация в области инвестиций в развитие и модернизацию производственных мощностей? Нашлись финансы и для поддержания конкурентоспособности металлургической продукции? Читайте результаты нашей летней беседы с Петрой Юрасковой - пресс-секретарем этого процветающего комбината под Beskidской горой Яворовый.